

# XgardIQ

## Detector de gás e transmissor inteligente

Redução do tempo que os operadores permanecem em áreas potencialmente perigosas.

O XgardIQ oferece recursos poderosos que minimizam o tempo que os operadores permanecem em áreas perigosas executando manutenção de rotina.



#### Fácil de usar

Indicador de Positive Safety	Inspeção de status imediata e à distância.			
Visor OLED	Visor brilhante e claro indica o nível de gases mesmo em locais escuros.			
Botões	Funções executadas por meio de botões, sem a necessidade de chaves magnéticas ou ferramentas especiais.			
Registro de eventos	Histórico claro de uso do detector.			

#### Instalação e manutenção simples

Módulos de sensor de gás de troca quente (hot-swap)	Fácil remoção ou substituição usando a ferramenta fornecida sem exigir autorização para trabalho a quente ou ferramentas especiais.
Função de sensoriamento automático	Detecta automaticamente se a corrente do sistema de controle é 4-20mA Sink ou Source, economizando tempo e falhas.
Função de configuração automática	Detecta quando o módulo do sensor está conectado e carrega o tipo de gás, <i>range</i> , unidades e níveis de alarme apropriados.
Teste Smart Bump e Speedy Bump	Verificação rápida e fácil de integridade e resposta do sensor, bastando seguir instruções simples na tela. O detector emite automaticamente um lembrete de próximo teste de resposta.
Advertência de vencimento de calibração	Emite automaticamente um lembrete de necessidade de calibração para garantir a precisão constante dos sensores.
Seleção de <i>range</i> do sensor	Os usuários podem definir o intervalo de escala completa do sensor por meio do menu do visor, de acordo com os requisitos do local ou da localização específica.

#### Descrição do produto

O XgardIQ é um detector de gás e transmissor inteligente e versátil compatível com a gama completa de tecnologias de sensores da Crowcon. O XGardIQ está disponível com uma variedade de sensores de gases inflamáveis, tóxicos e de oxigênio e apresenta um visor OLED brilhante com informações de status claras e abrangentes em diversos idiomas.



Gases	Tipo de sensor	Unidades	Range máximo*	<i>Range</i> padrão	Alarme nível 1+	Alarme nível 2+	Range de temperatura °C
Oxigênio (O <sub>2</sub> )	Eletroquímico	% em volume	30	25	19 (decrescente)	17 (decrescente)	-20 a +50
Amônia (NH <sub>3</sub> )	Eletroquímico	ppm	100/1.000	50	25	35	-20 a +40
Monóxido de carbono (CO)	Eletroquímico	ppm	1000	250	30	200	-30 a +50
Fluoreto de hidrogênio (HF)	Eletroquímico	ppm	10	10	1,8	3	+5 a +40
Sulfeto de hidrogênio (H <sub>2</sub> S)	Eletroquímico	ppm	100/200	25	5	10	-30 a +50
Alta temperatura (H2S)	Eletroquímico	ppm	100	100	5	10	-30 a +70
Cloro (Cl <sub>2</sub> )	Eletroquímico	ppm	20	5, 10 ou 20	0,5	1	-20 a +50
Ozônio (O <sub>3</sub> )	Eletroquímico	ppm	1	1	0,1	0,2	-20 a +40
Dióxido de enxofre (SO <sub>2</sub> )	Eletroquímico	ppm	100	10	1	1	-30 a +50
Hidrogênio (H <sub>2</sub> )	Pelistor	% LEL	100	100	20	40	-40 a +75
Metano (CH <sub>4</sub> )	Pelistor	% LEL	100	100	20	40	-40 a +75
Pentano (C <sub>5</sub> H <sub>1</sub> 2)	Pelistor	% LEL	100	100	20	40	-40 a +75
Propano (C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> )	Pelistor	% LEL	100	100	20	40	-40 a +75
Etanol (C <sub>2</sub> H <sub>6</sub> O)	IV	% LEL	100	100	20	40	-20 a +55
GLP	IV	% LEL	100	100	20	40	-20 a +55
Metano (CH <sub>4</sub> )	IV	% LEL	100	100	20	40	-20 a +55
Pentano (C <sub>5</sub> H <sub>12</sub> )	IV	% LEL	100	100	20	40	-20 a +55
Propano (C <sub>3</sub> H <sub>8</sub> )	IV	% LEL	100	100	20	40	-20 a +55

<sup>\*</sup> NOTA: as faixas de medição são selecionáveis pelo usuário no transmissor do XgardIQ

Estarão disponíveis para outros tipos de gases - entre em contato com a Crowcon para suas solicitações.

 $<sup>^{\</sup>scriptscriptstyle +}$  NOTA: os níveis de alarme são ajustáveis pelo usuário no transmissor do XgardlQ

### Especificação

Dimensão	Transmissor XgardIQ	H278 x W140 x D89mm (10,9 x 5,5 x 3,5pol)			
Peso	Transmissor XgardIQ	4,1kg (9lbs., aço inoxidável)			
Material do gabinete		Aço inoxidável 316			
Proteção contra ingressos		IP66			
Conexão		Três entradas para prensa cabo M20 o 1/2"NPT. Tampões certificados e removíveis são montados nas entradas do lado esquerdo e lado direito inferior			
Alimentação		14-30Vcc. < 4W			
Visor	Visor principal	OLED 128 x 64 pixels, texto amarelo em fundo preto			
	Indicadores	LEDs âmbar, vermelho e verde para status do detector  LED azul de segurança positiva			
Saída elétrica		Corrente 4-20mA Sink ou Source entre 4-20mA (autossensoriamento ou seleção manual) Os sinais de aviso e falhas são configuráveis Conformidade com NAMUR NE 43 RTU Modbus RS-485 HART 7 em sinal de 4-20mA e via pontos de teste I.S locais (opcional)			
	Relés (opcional)	Alarme 1, Alarme 2, Falha contatos SPDT, especificação nominal de 5A, 230Vac (Relé de falha: contatos SPST)			
	Opções de configuração de relé	Energizado/desenergizado travado/não travado (latched/non-latched), crescentes ou decrescentes Retardo On e Off para relés de alarme			
Registro de eventos		Registra eventos de alarme, falha e manutenção Os eventos podem ser visualizados na tela e downloaded em um PC			
Temperatura operacional		Somente transmissor: -40°C a +75°C (-40°F a 167°F)  Tipo de sensor  Oxigênio (-20°C a +50°C ambiente)  Tóxicos (-40°C a +50°C ambiente)  Tóxico (um sensor H2S para alta temperatura -40°C a +75°C ambiente)  Pelistor (-40°C a +75°C ambiente)  Infravermelho (IV) (-20°C a +55°C ambiente)			
Umidade		Somente transmissor: 0 a 95% RH sem condensação Nota: a faixa operacional de umidade do sensor pode variar. Entre em contato com a Crowcon para dados específicos do sensor			
Repetibilidade		+/- 2% Deflexão total da escala (Full Scale Deflection, FSD)			
Desvio zero		+/- 2% FSD por ano no máximo			
Tempo de resposta		Conforme o sensor: entre em contato com a Crowcon para dados específicos do sensor			
Desempenho	Testado de acordo com:	EN60079-29-1 (sensores de gases inflamáveis)* EN50104 (sensores de oxigênio)*			
Segurança funcional		IEC61508, EN50402, SIL 2*			
Aprovações		ATEX e IECEx, SGS Ex II 2 G Ex db ia IIC T4 Gb (veja acima para faixas de temperatura ambiente) Certificado CU-EAC			
Conformidade EMC		EN50270, EN61000-6-4 FCC CFR47 Parte 15B			

<sup>\*</sup> Recursos válidos na data da emissão, entre em contato com a Crowcon para informações.

